



УДК 331.451:621.791.042

И.В. Понурко, Л.Е. Покрамович, А.А. Киреева
ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный
технический университет им. Г. И. Носова»
г. Магнитогорск, Россия
E-mail: iponurko@mail.ru
Дата поступления 24.05.2022
В авторской редакции

ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА И ОХРАНЫ ЗДОРОВЬЯ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ПРОВОЛОКИ В УСЛОВИЯХ ОАО «ММК-МЕТИЗ»

Аннотация

Применение системы менеджмента безопасности труда и охраны здоровья нацелено на то, чтобы обеспечить безопасные в плане здоровья и условий труда рабочие места, предотвратить производственные травмы и ущерб, а также постоянно улучшать показатели в области безопасности труда и охраны здоровья (ОЗБТ). На основе принципов безопасности труда и охраны здоровья необходимо разработать стандарт организации, включающий идентификацию опасностей при производстве проволоки.

Ключевые слова: система менеджмента, безопасность труда, охрана здоровья, производственный фактор, идентификация опасностей, риски.

Обеспечение безопасности труда и охраны здоровья каждого работника является задачей экономического и социально-политического значения и должно находиться в центре внимания специалистов всех структурных подразделений организации.

Назначение системы менеджмента безопасности труда и охраны здоровья (ОЗБТ) состоит в том, чтобы обеспечить среду для управления рисками и возможностями в области ОЗБТ. Для организации важно исключить или минимизировать риски в области ОЗБТ за счет принятия результативных предупреждающих и защитных мер [1]. В систему менеджмента ОЗБТ входят социально-экономические мероприятия, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические, реабилитационные мероприятия, организационно-технические, правовые мероприятия (рисунок 1).

Основные принципы обеспечения безопасности условий труда сформулированы в статье 209.1 ТК РФ: предупреждение и профилактика опасностей; минимизация повреждения здоровья работников [2].

Принцип предупреждения и профилактики опасностей означает, что работода-

тель систематически должен реализовывать мероприятия по улучшению условий труда, включая ликвидацию или снижение уровней профессиональных рисков или недопущение повышения их уровней, с соблюдением приоритетности реализации таких мероприятий.



Рисунок 1. Система менеджмента ОЗБТ

Принцип минимизации повреждения здоровья работников означает, что работодателем должны быть предусмотрены меры, обеспечивающие постоянную готовность к локализации (минимизации) и ликвидации последствий реализации профессиональных рисков.

Эти принципы делятся на ориентирующие, технические и организационные.

Ориентирующие включают в себя принцип системности, принцип деструкции, снижения опасности, ликвидации опасности.

Технические включают в себя принцип расстоянием, принцип прочности, слабого звена, экранирования.

Организационные принцип защиты временем, принцип нормирования, несовместимости, экономичности.

Следует разработать комплекс мер, направленных на локализацию и ликвидацию возможных последствий воздействия вредных производственных факторов. Оценку профессиональных рисков необхо-

димо проводить не только для уже действующих производственных процессов, но и перед вводом в эксплуатацию производственных объектов и вновь организованных рабочих мест [2].

Безопасность труда и охрана здоровья работников включает учет возможных опасных и вредных производственных факторов в соответствии с классификацией ГОСТ 12.0.003-2015 [3] - физические, химические, биологические, психофизиологические воздействия на организм человека, и предусматривает меры, исключаящие их воздействие на персонал (рисунок 2).



Рисунок 2. Опасные и вредные производственные факторы

При непрерывном совершенствовании безопасности труда и охраны здоровья при производстве сварочной проволоки в условиях ОАО «ММК-МЕТИЗ» организация стремится достичь повышения результативности путем снижения опасностей трудового процесса и сопутствующих ему рисков. [4]

Обеспечение безопасности труда и охраны здоровья начинается с идентификации опасностей. На основе статистических данных при производстве проволоки за период октябрь-декабрь 2021 года построили цепочку «Дефект - этап производства - производственный фактор» для идентификации опасностей (рисунок 3).

Дефект	Этап производства	Производственный фактор
Коррозия	Травление	Химический
Наличие грязи на поверхности проволоки	Подготовка поверхности заготовки	Биологический
Несоответствие марки стали	Подготовка сырья	Психофизиологический и социальный
Сомнительные идентификационные признаки	На всех этапах	Физический, химический, биологический, психофизиологический и социальный
Несоответствие диаметра витка	Настройка клетки	Физический, психофизиологический и социальный

Рисунок 3. Цепочка «дефект - этап производства - производственный фактор»

Второй принцип работы группы ПАО «ММК» в области охраны труда промышленной безопасности и охраны окружающей среды гласит: «Работодатель устанавливает стандарты в области охраны труда и

промышленной безопасности и доводит их до сведения каждого работника» [5].

Седьмой принцип гласит: «Необходимо определять источники опасности и оценивать риски» [5].

Таким образом, при производстве проволоки в условиях ОАО «ММК-МЕТИЗ» с целью обеспечения труда и охраны здоровья необходимо разработать стандарт организации на базе принципов системы менеджмента организации.

Библиографический список

1. ГОСТ Р ИСО 45001-2020 Системы менеджмента безопасности труда и охраны здоровья. Требования и руководство по применению
2. Трудовой кодекс Российской Федерации от 22.11.2021 N 197-ФЗ
3. ГОСТ 12.0.003-2015 Система стандартов безопасности труда. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация
4. Понурко И.В., Покрамович Л.Е., Киреева А.А. Обеспечение безопасности труда и охраны здоровья при производстве сварочной проволоки в условиях ОАО «ММК-МЕТИЗ» // Актуальные проблемы современной науки, техники и образования: тезисы докладов 80-й международной научно-технической конференции. Магнитогорск: Изд-во Магнитогорск гос. Техн. Ун-та им. Г. И. Носова, 2022. Т.2 С.34.
5. Принципы работы группы ОАО «ММК» в области охраны труда промышленной безопасности и охраны окружающей среды.- утв. Директором ОАО «ММК- МЕТИЗ» С.В. Дубовским

Information about the paper in English

I.V. Ponurko, L.E. Pokramovich, A.A. Kireeva

Nosov Magnitogorsk State Technical University

Magnitogorsk, Russia

E-mail: iponurko@mail.ru

Received 24.05.2022

ENSURING OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY, WHEN PRODUCING WIRE AT OJSC MMK-METIZ

Abstract

The occupational health and safety management system is applied to provide a safe workplace in terms of health and working conditions, prevent occupational injuries and damage, and continuously improve occupational health and safety (OHS) performance. It is required to develop a standard of the organization, including the hazard identification in wire production, following the occupational health and safety principles.

Keywords: management system, occupational safety, health care, production factor, hazard identification, risks.
